



## FICHA TECNICA MASPROT - PROTECCION RESPIRATORIA PREFILTRO ABF-1

### *Descripción*

---

El ABF-1 es un prefiltro fabricado con un pañete AFFCO 400 GM. Este pañete es de material polipropileno, el que se adquiere en los Estados Unidos a la empresa American Felt & Filter Company.

El pañete se recibe en rollos, efectuando la recepción inicial personal de Bodega de Materias Primas. Este personal verifica visualmente el estado del embalaje y verifica que el material coincida con la Orden de Compra, tanto en su cantidad como con las especificaciones.

A continuación, a través del sistema, bodega comunica al Laboratorio de Control de Calidad, la recepción inicial del material. Un inspector del Laboratorio, en base a lo dispuesto en la Norma Chilena NCh44, saca una muestra de cada rollo, la que se lleva al Laboratorio donde es ensayada de acuerdo a Procedimientos establecidos. Una vez que se comprueba que dicho material cumple con los requisitos ingresa a Bodega de Materias Primas con el V°B° de Control de Calidad.

De acuerdo al Programa de Producción Diaria cuando está dispuesta la fabricación de los ABF-1, Bodega entrega la cantidad necesaria de rollos a Producción, donde se procede a troquelar cada uno de estos prefiltros. El personal a medida que va troquelando va revisando cada uno de los prefiltros, procediendo, cuando es necesario, a recortar las rebabas que hayan quedado por efectos del troquelado.

Estos prefiltros pasan luego a la sección empaquetado, donde personal los cuenta en grupos de 60 y procede a embolsarlos en bolsas plásticas que luego deben ser selladas con temperatura. A continuación se coloca una etiqueta a cada bolsa, lo cual identifica el tipo de producto.

Finalmente estas bolsas se colocan en cajas de embalaje las que sellan con huincha plástica.

Viene a continuación la última revisión de este producto por parte de inspectores del Laboratorio de Control de Calidad. De acuerdo a la Norma de muestreo se abren algunas cajas y se revisan las bolsas en cuanto a su estado y la cantidad de prefiltros en su interior.

A continuación con el V° B° de Control de Calidad este producto pasa a almacenaje en la Bodega de Productos Terminados en espera de su comercialización.

Todos los procesos indicados son efectuados debido a que Masprot es una empresa certificada ISO, y además posee certificación NIOSH (USA).

Como resultado de todos estos procesos y materiales empleados se estima que aproximadamente la composición de la mercancía a exportar sería la siguiente:

Insumos no originarios: 48%

Insumos nacionales: 10%

Mano de obra total: 42%